

**Baja siku tidak sama kaki
bertepi bulat canai panas lambung kapal**

Berdasarkan usulan dari Departemen Perindustrian
standar ini disetujui oleh Dewan Standardisasi Nasional
menjadi Standar Nasional Indonesia dengan nomor:

SNI 0723 - 1989 - A
SII - 0877 - 1983

DAFTAR ISI

	Halaman
1. RUANG LINGKUP.....	1
2. SYARAT MUTU.....	1
2.1 Bahan	1
2.2 Tampak Luar.....	1
2.3 Syarat Teknis	1
3. CARA UJI.....	6
4. SYARAT LULUS UJI.....	6
5. SYARAT PENANDAAN.....	6
6. CARA PENUNJUKKAN.....	6

BAJA SIKU TIDAK SAMA KAKI BERTEPI BULAT CANAI PANAS LAMBUNG KAPAL

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi syarat mutu, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan baja siku tidak sama kaki bertepi bulat canai panas untuk lambung kapal.

2. SYARAT MUTU

2.1 Bahan

Bahan yang digunakan sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722-1989-A}}{\text{SII 0876-1983}}$, *Baja Canai Panas untuk Konstruksi Umum.*

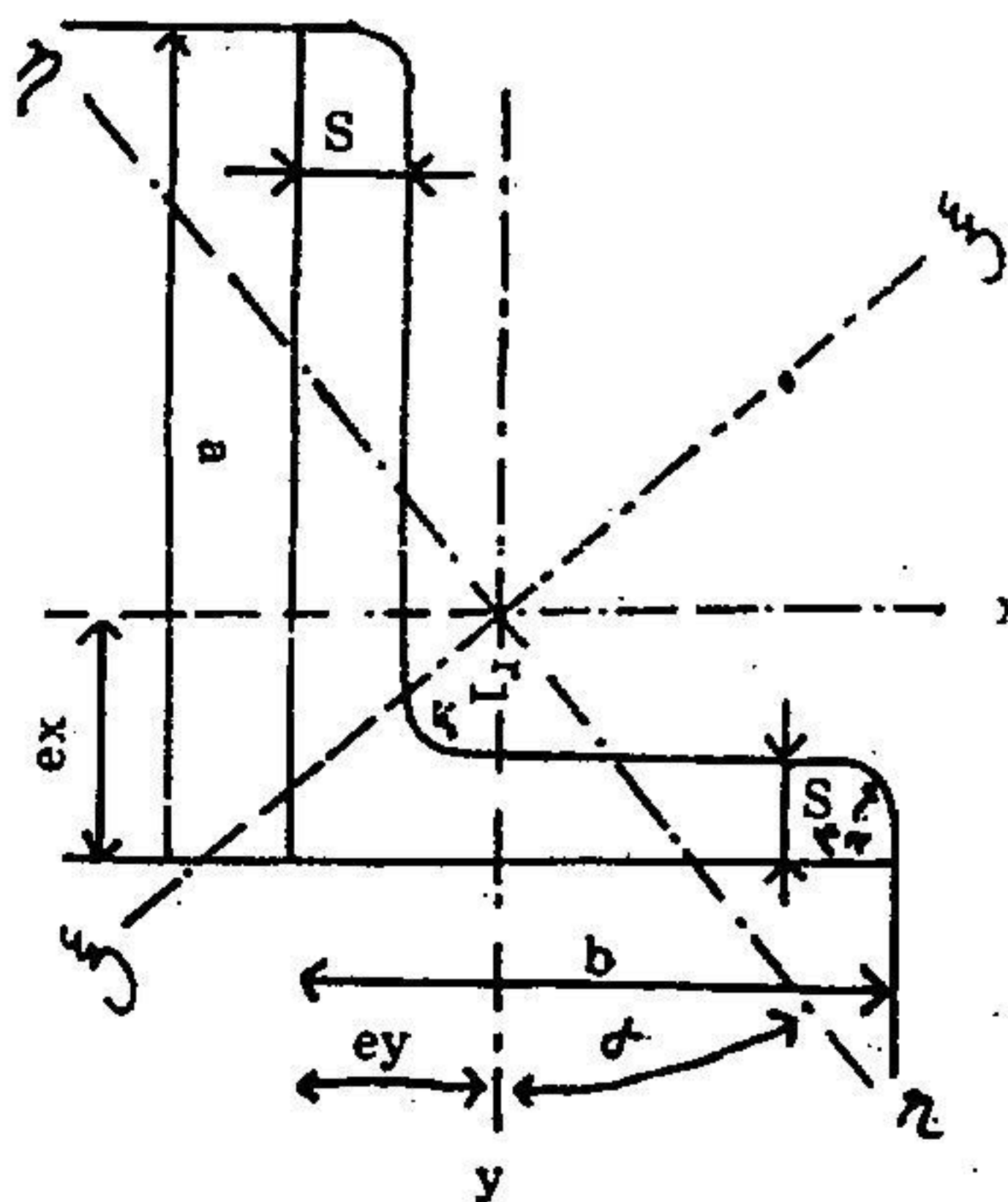
2.2 Tampak Luar

Sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722-1989-A}}{\text{SII 0876-1983}}$

2.3 Syarat Teknis

2.3.1 Penampang melintang

Bentuk dan ukuran, penampang melintang, luas penampang, berat permeter dan nilai statis menurut sumbu lentur tampak pada gambar 1 dan tabel I.



Gambar 1
Penampang Melintang

Keterangan :

a,b : lebar kaki
s : tebal kaki
r₁ : jari-jari sudut siku
r₂ : jari-jari tepi kaki
w : momen tahanan
e_x,e_y : jarak titik berat sumbu-sumbu lentur

$$W_{xu} = \frac{J_x}{e_x}$$

$$W_{yd} = \frac{J_y}{e_y}$$

BAJA SIKU TIDAK SAMA KAKI BERTEPI BULAT CANAI PANAS LAMBUNG KAPAL

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi syarat mutu, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan baja siku tidak sama kaki bertepi bulat canai panas untuk lambung kapal.

2. SYARAT MUTU

2.1 Bahan

Bahan yang digunakan sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722-1989-A}}{\text{SII 0876-1983}}$, *Baja Canai Panas untuk Konstruksi Umum.*

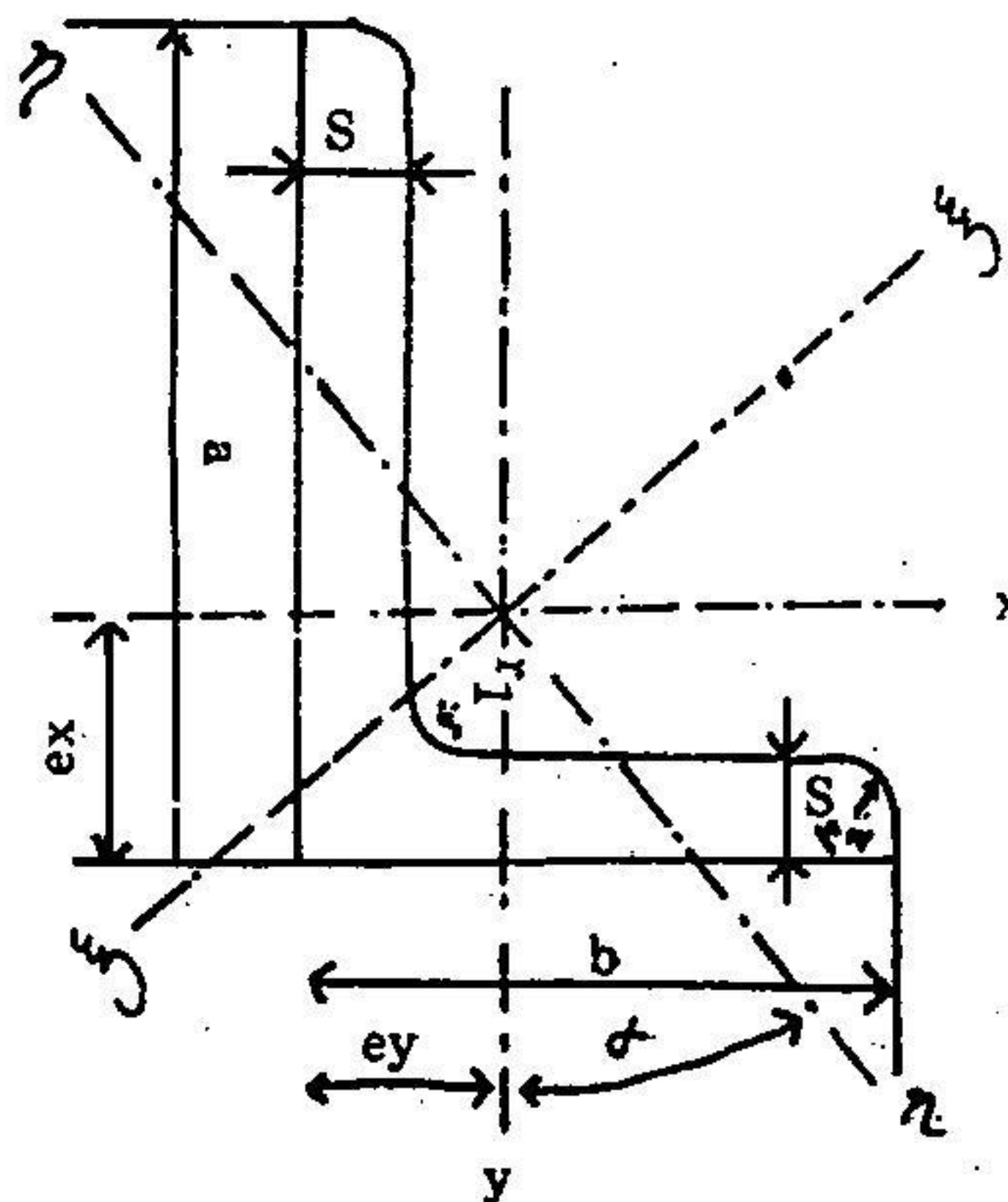
2.2 Tampak Luar

Sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722-1989-A}}{\text{SII 0876-1983}}$

2.3 Syarat Teknis

2.3.1 Penampang melintang

Bentuk dan ukuran, penampang melintang, luas penampang, berat permeter dan nilai statis menurut sumbu lentur tampak pada gambar 1 dan tabel I.



Gambar 1
Penampang Melintang

Keterangan :

a,b : lebar kaki
s : tebal kaki
 r_1 : jari-jari sudut siku
 r_2 : jari-jari tepi kaki
w : momen tahanan
 e_x, e_y : jarak titik berat sumbu-sumbu lentur

$$W_{xu} = \frac{J_x}{e_x}$$

$$W_{yd} = \frac{J_y}{e_y}$$

Tabel 1.
Syarat Teknis

Simbol	Ukuran (mm)						Luas Penampang cm^2	Berat kg/m	Luas Penampang m^2	Jarak Sumbu										Letak Sumbu $\eta - \eta$ tan	Nilai statis sumbu lentur										Madulu: (cm^3)
	a	b	Toleransi	s	Toleransi	r1				r2	c _x	c _y	w ₁	w ₂	r ₁	r ₂	v ₁	v ₂	x - x		y - y		s - s		$\eta - \eta$						
																			J _x		J _y	J _x	J _y	J _s	J _s	J _s	J _s				
L	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
30 x 20 x 4	30	20					3,5	2	1,42	1,41	0,99	0,50	2,04	1,51	0,85	1,04	0,56	0,431	1,25	0,62	0,94	0,44	0,29	0,56	1,43	1,00	0,25	0,42			
40 x 20 x 4	40	20					3,5	2	1,85	1,45	1,03	0,54	2,02	1,52	0,91	1,03	0,58	0,423	1,59	0,81	0,93	0,53	0,38	0,55	1,81	0,99	0,33	0,42			
45 x 30 x 4	45	30	± 1,0				4,5	2	1,72	1,45	0,117	1,43	0,44	2,61	1,77	0,79	1,19	0,46	0,259	2,79	1,08	1,27	0,87	0,30	0,52	2,96	1,31	0,30	0,42		
50 x 30 x 5	50	30	± 1,0				4,5	2	2,25	1,77		1,47	0,48	2,57	1,80	0,83	1,18	0,50	0,252	3,59	1,42	1,26	0,80	0,39	0,52	3,79	1,30	0,39	0,40		
50 x 40 x 5	50	40					4,5	2	2,10	1,72	0,146	1,43	0,70	3,09	2,23	1,21	1,59	0,80	0,436	4,47	1,46	1,43	1,60	0,70	0,86	5,15	1,53	0,93	0,65		
60 x 30 x 7	60	30					6		2,87	2,25	0,175	1,48	0,74	3,07	2,26	1,27	1,58	0,83	0,436	5,78	1,91	1,42	2,05	0,91	0,85	6,65	1,52	1,18	0,64		
60 x 40 x 6	60	40					6	3	3,53	2,77		1,52	0,78	3,05	2,27	1,32	1,58	0,85	0,430	6,99	2,35	1,14	2,47	1,11	0,84	0,02	1,51	1,44	0,64		
65 x 50 x 7	65	50					7		3,78	2,96	0,186	1,73	0,74	3,33	2,38	1,28	1,66	0,80	0,353	9,41	2,88	1,58	2,54	1,12	0,82	10,4	1,66	1,56	0,64		
75 x 50 x 7	75	50					7		3,46	2,71	0,177	1,52	1,03	3,50	2,05	1,67	1,84	1,26	0,639	8,54	2,47	1,57	4,86	1,64	1,19	10,9	1,78	2,46	0,84		
80 x 40 x 8	80	40					7		4,27	3,35		1,65	1,07	3,49	2,88	1,73	1,84	1,27	0,625	10,4	3,02	1,56	5,89	2,01	1,18	13,3	1,76	3,02	0,84		
80 x 40 x 8	80	40					7		4,29	3,37	0,175	2,15	0,68	3,90	2,67	1,20	1,77	0,72	0,756	15,6	1,04	1,90	2,60	1,12	0,78	16,5	1,96	1,69	0,63		
80 x 40 x 8	80	40					7		5,85	4,59		2,24	0,76	3,83	2,72	1,28	1,73	0,78	0,248	20,7	5,50	1,88	3,41	1,52	0,76	21,8	1,93	2,28	0,62		
80 x 40 x 8	80	40					7		4,79	3,76		1,96	0,97	4,08	3,01	1,68	2,09	1,10	0,437	17,2	4,25	1,89	6,11	2,02	1,13	19,8	2,03	3,50	0,86		16
80 x 40 x 8	80	40					7		5,68	4,46	0,195	2,00	1,01	4,06	3,02	1,72	2,08	1,12	0,433	20,1	5,03	1,86	7,12	2,38	1,12	23,1	2,02	4,12	0,85		19
80 x 40 x 8	80	40					7		6,55	5,14		2,04	1,05	4,04	3,03	1,77	2,07	1,14	0,429	23,0	5,79	1,87	8,07	2,74	1,11	26,3	2,00	4,73	0,85		22
80 x 40 x 8	80	40					7		5,44	4,35		1,99	1,25	4,52	3,6	2,08	2,06	1,50	0,538	23,1	5,11	2,04	11,9	3,18	1,47	28,8	6,31	1,03	1,06		31
80 x 40 x 8	80	40					7		7,80	5,97	0,224	2,07	1,33	4,50	3,62	2,19	2,37	1,52	0,574	31,0	6,99	2,02	15,8	4,31	1,44	38,4	2,25	8,37	1,05		29
80 x 40 x 8	80	40					7		9,58	7,52		2,15	1,41	4,68	3,63	2,28	2,36	1,57	0,567	38,2	8,77	2,00	19,4	5,39	1,42	47,0	2,22	10,5	1,05		36
80 x 40 x 8	80	40					7		6,04	4,74		2,40	1,17	5,14	3,73	2,03	2,64	1,32	0,437	34,4	6,74	2,39	12,3	3,21	1,43	39,6	2,56	7,10	1,08		25
80 x 40 x 8	80	40					7		8,40	6,51	0,244	2,48	1,25	5,10	3,77	2,13	2,63	1,38	0,433	46,4	9,04	0,36	16,5	4,39	1,41	53,3	2,53	9,56	1,07		35
80 x 40 x 8	80	40					7		10,5	8,23		2,56	1,32	5,06	3,80	2,22	2,62	1,44	0,427	57,4	11,6	2,34	20,2	5,49	1,39	65,7	2,50	11,9	1,07		44
80 x 40 x 8	80	40					7		6,30	4,59		2,31	1,33	5,19	4,00	2,27	2,71	1,59	0,530	35,5	6,48	2,37	16,2	3,89	1,60	43,1	2,61	8,68	1,17		27
80 x 40 x 8	80	40					7		8,66	6,80	0,254	2,40	1,41	5,16	4,02	2,37	2,70	1,62	0,525	47,9	9,39	2,35	21,8	5,32	1,59	47,6	2,59	11,8	1,17		37
80 x 40 x 8	80	40					7		10,9	8,59		2,47	1,48	5,24	4,04	2,46	2,70	1,66	0,518	59,4	11,8	2,33	9,68	6,66	1,57	57,9	2,55	14,8	1,16		47
80 x 40 x 8	80	40					7		6,89	5,41	0,254	2,85	0,88	5,21	3,53	1,55	2,42	0,89	0,259	44,9	8,73	2,55	7,59	2,44	1,05	71,3	2,63	4,90	0,84		29
80 x 40 x 8	80	40					7		9,01	7,07	0,234	2,96	0,95	5,15	3,57	1,65	2,38	1,04	0,253	57,6	11,4	2,53	26,8	3,18	1,04	60,9	2,60	6,41	0,94		37

Catatan : Ukuran yang bertanda *) adalah yang umum dipakai pada lambung kapal.

DAFTAR ISI

	Halaman
1. RUANG LINGKUP.....	1
2. SYARAT MUTU.....	1
2.1 Bahan	1
2.2 Tampak Luar.....	1
2.3 Syarat Teknis	1
3. CARA UJI.....	6
4. SYARAT LULUS UJI.....	6
5. SYARAT PENANDAAN.....	6
6. CARA PENUNJUKKAN.....	6

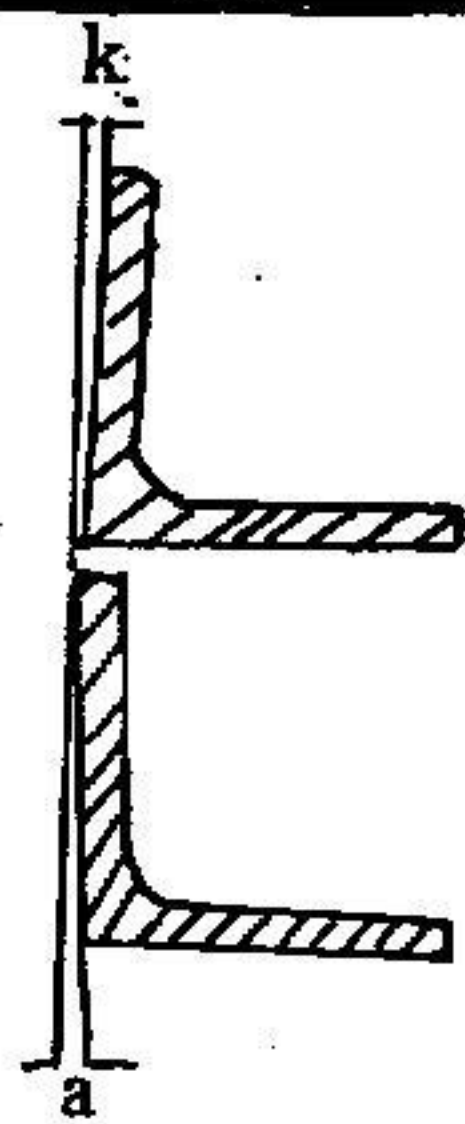
2.3.2 Ukuran dan toleransi

Ukuran-ukuran dan toleransinya sesuai tabel I

2.3.3 Kesikuan

Toleransi bentuk kesikuan 'k' tertera seperti pada tabel II.

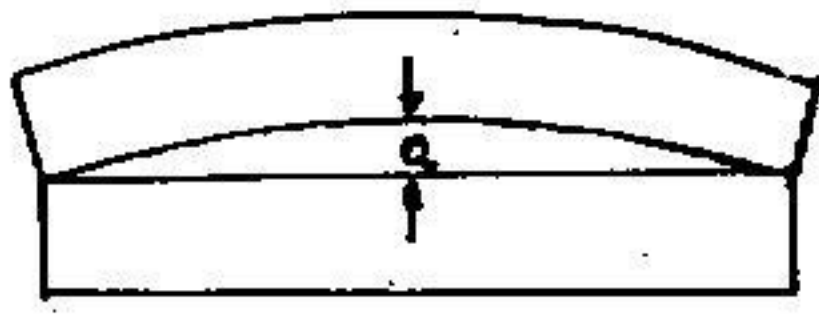
Tabel II
Toleransi Kesikuan

Lebar kaki 'a'	Toleransi 'k'	Keterangan
$a < 100 \text{ mm}$	1,0 mm	
$a > 100 \text{ mm}$	1,5 mm	

2.3.4 Kelurusan

Toleransi kelurusan batang baja 'q' tertera pada tabel III.

Tabel III
Toleransi Kekuatan

Lebar kaki 'a'	Toleransi 'q'	Keterangan
$30 < a < 150 \text{ mm}$ $150 < a < 250 \text{ mm}$	$q = 0,0040 \times l$ $q = 0,0025 \times l$	

2.3.5 Panjang

Panjang dan toleransi minimum kelebihan panjang tertera pada tabel IV. Atas persetujuan pemesan dan pembuat dapat dibuat panjang dan toleransi lain.

Tabel IV
Panjang dan Toleransi Panjang

Panjang	Toleransi
6000 mm	- 0 mm + 50 mm
12000 mm	- 0 mm + 150 mm

2.3.6 Berat

Berat yang tercantum pada tabel I. Didasarkan pada kerapatan (density) baja $7,85 \text{ kg/dm}^3$. Toleransi berat yang diperkenankan tertera pada tabel V. Yang dimaksud dengan toleransi berat adalah selisih antara berat sebenarnya dikurangi berat seperti pada tabel I dibagi dengan berat seperti pada tabel I dikalikan seratus persen.

Tabel V
Toleransi Berat

Tebal kaki 's' Nominal	Toleransi	
	5 ton	5 ton
$s < 4 \text{ mm}$	$\pm 8 \%$	$\pm 10 \%$
$4 \leq s < 6 \text{ mm}$	$\pm 5 \%$	$\pm 6,6 \%$
$6 \leq s < 16 \text{ mm}$	$\pm 4 \%$	$\pm 5,3 \%$

3. CARA UJI

Cara uji dilakukan sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722—1989—A.}}{\text{SII 0876—1983}}$

4. SYARAT LULUS UJI

Syarat lulus uji sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722—1989—A}}{\text{SII 0876—1983}}$

5. SYARAT PENANDAAN

Syarat penandaan sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722—1989—A}}{\text{SII 0876—1983}}$

6. CARA PENUNJUKKAN

Untuk keperluan penunjukkan digunakan kode, sebagai contoh : L 100 x 50 x 10 x 6000 — BJ 41 $\frac{\text{SNI 0722—1989—A}}{\text{SII 0876—1983}}$ yang berarti baja siku tidak sama kaki dengan lebar kaki 100 a 500 mm tebal kaki 10 mm, panjang 6000 mm dibuat dari baja 41 sesuai dengan $\frac{\text{SNI 0722—1989—A.}}{\text{SII 0876—1983}}$



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id